

Sodahuskommittén

Handläggare

David Good

Tfn: 010 - 505 13 33

Mob: 070-534 67 05

E-mail: david.good@afconsult.com

Datum

2012-12-12

Utgåva

1

Sodahuskommitténs tävling för ökad säkerhet och bättre arbetsmiljö 2012/2013

Tyst smältasplittring - Ragnar Sandegård

Ragnar har sedan 1970 jobbat på Götaverken, Tampella och Andritz. Vid ett större ombyggnadsprojekt i Skutskär 1999 behövdes smältasplittringen justeras på ett löp. Eftersom detta jobb gjordes under drift tog Ragnar ett solitt långt rör som hölls igenom smältan. När det solida spettet hölls i smältastrålen blev det helt tyst och mycket mindre skvättande. Andritz har tidigare meddelat att de inte vill prova detta och Metso har sagt nej på grund av resursbrist. Problemet kan vara att hitta på ett material som klarar miljön alternativt ett kylt lansrör i smältastrålen. Ragnar har varit i kontakt med Stein GobainAdvanced Ceramics i Robertsfors (före detta ABB Ceramics) som kanske har ett material som klarar miljön.

Huvudskällan till tyst smältasplittring:

1. Ökad säkerhet för operatörerna.
2. Sänkt ljudnivå.
3. Spara mellantrycksånga. Varje ångdysa förbrukar idag mellan 100 kg/h till 360 kg/h (360 enligt Jan Storbacka, Andritz). Verklig förbrukning ligger säkert på ca 200 kg/h vilket då betyder 1.680 ton mellantrycksånga. Troligt pris idag mer än 150 kr/ton och stigande.
4. Minska syreinblandningen i smältan och öka reduktiongraden.
5. Minska risken för smältauppbyggnad i minihuvar, kjolar och sodalösarens tak på grund av att ångsplittringen ej alltid träffar smältastrålen optimalt.

Ragnar Sandegård

070-6617870

sandegard@telia.com