

Sodahuskommittén

Handläggare

David Good

Mobil: +46-(0)10-455 17 54

SMS: +46-(0)70-534 67 05

david.good@dekra.com

Datum

2018-08-15

Utgåva

1

Sodapanneträffen 2018 Domsjö Fabriker 15:e maj



Innehåll

1	Introduktion	3
2	Förmiddagsprogram	3
2.1	Välkomsthälsning	3
2.2	Presentation av Domsjö Fabriker och Bioraffinaderiet, Lars Winter – Domsjö Fabriker	4
2.3	Husums resa mot gas och metanolförbränning i TP8, Lars Bryggman och Lars Dau	5
2.4	Presentation av Sodahuskommittén och Skadegruppen, Kajsa Fougner och David Good	5
2.5	Robotspettning, Mats Bertilsson – Tekniksupport	7
2.6	Förmiddagskaffe	8
2.7	Rapport från ERFA träff 2017 Björn Lundgren – Kiwa Inspecta	11
2.8	Smältarusningar, Johan Eriksson – Skutskär	12
2.9	Tänk efter före olyckan samt Nödnedeldning/Snabbtömning, Anders Bergman Frövi	13
2.10	Läckande löpränna medförde kabelbrand, Lars Tängnander – BillerudKorsnäs Gävle	14
2.11	Säkerhet vid lösarplan, Robert Gebing – SmurfitKappa Piteå	14
2.12	Utdelning av certifikat, Anders Engqvist - PoL	15
2.13	Lunch	17
3	Eftermiddagsprogram	18
3.1	Besök på Domsjö Fabriker	18
3.2	Eftermiddagsfika på Varvsberget	20
3.3	Besök på Övik Energi	21
4	Middag	24
5	Tack	30
6	Ansvarsfriskrivning	30

Bilagor:

1. Deltagarlista
2. Presentation av Domsjö Fabriker och Bioraffinaderiet, Lars Winter – Domsjö Fabriker
3. Husums resa mot gas och metanolförbränning i panna 8, Lars Bryggman och Lars Dau
4. Sodahuskommitténs verksamhet, Kajsa Fougner - ÅF
5. Skadegruppens verksamhet, David Good - DEKRA
6. Robotspettning, Mats Bertilsson - Tekniksupport
7. Rapport från ERFA-träff 2017, Björn Lundgren – Kiwa Inspecta
8. Smältarusningar, Johan Eriksson - Skutskär
9. Tänk efter före - Skadeutblick och skadebild, Anders Bergman – Frövi
10. Nödnedeldning/Snabbtömning , Anders Bergman – Frövi
11. Checklista för Nödnedeldning – Snabbtömning , Anders Bergman – Frövi
12. Läckande löpränna medförde kabelbrand, Lars Tängnander – BillerudKorsnäs Gävle
13. Säkerhet kring lösarplan, Robert Gebing - SmurfitKappa Piteå

1 Introduktion

Som värd för årets Sodapanneträff stod Domsjö Fabriker utanför Örnsköldsvik.

Förmiddagsprogrammet och lunch genomfördes på konferensanläggning Arken i Örnsköldsvik.

Efter lunch var det fabriksbesök på Domsjö Fabriker samt och Övik Energi. På kvällen avnjöts trerättersmiddag på restaurang Mamma Mia i Örnsköldsvik.



Deltagare har börjat droppa in till aulan

2 Förmiddagsprogram

2.1 Välkomsthälsning

Kajsa Fougner (Sodahuskommittén) och Mathias Dahlbäck (Domsjö Fabriker) hälsade välkomna och presenterade agendan:

08:15 Sodahuskommittén och Domsjö Fabriker hälsar välkomna till Sodapanneträffen 2018, Kajsa Fougner och Mathias Dahlbäck.

08:20 Välkomsthälsning och presentation av Domsjö Fabriker historik, nutid och framtid – Lars Winter, Domsjö Fabriker

09:05 Husums resa mot gas och metanolförbränning i TP8 – Lars Bryggman och Lars Dau

09:20 Presentation av Sodahuskommittén - Kajsa Fougner (ÅF) och David Good (DEKRA)

09:30 Spettrobotar bland annat på Domsjö Fabrikers pannor - Mats Bertilsson, Tekniksupport

09:45 Fika

10:15 Rapport från erfarenhetsträff 2017 - Björn Lundgren, Kiwa Inspecta Technology

10:30 Mätning av smälttemperatur på Skutskär - Johan Eriksson, Skutskär

10:45 Utblick på olyckor och dedikerad skärmbild för nödnedledning, Anders Bergman, Frövi

11:05 Läckande löpränna medförde kabelbrand Korsnäs SP4 – Lars Tängnander

11:20 Så här tänker och jobbar vi med säkerhet på lösarplan på SmurfitKappa Piteå – Robert Gebing

11:35 Utdelning av certifikat - Anders Engqvist, PoL

11:45 Information om eftermiddagens program, Mathias Dahlbäck
11.50 Lunch
12:45 Buss till Domsjö Fabriker respektive Övik Energi för rundvandring på anläggningarna indelade i fyra grupper. Efter halva tiden är det fika på Varvsberget och grupperna skiftas
17-tiden Buss tillbaka till hotellet
19:00 Middag på restaurang Mamma Mia

Deltagarlistan återfinns i bilaga 1.

2.2 Presentation av Domsjö Fabriker och Bioraffinaderiet, Lars Winter – Domsjö Fabriker

Lars Winter arbetar som VD på Domsjö Fabriker. År 1903 skedde den första sulfitmassatillverkningen på fabriksområdet, då hette företaget MoDo.

Under 1930 -1960 utvecklades verksamheten, förutom cellulosa blev Domsjö något av kemiindustrins vagga i Sverige med produktion av bland annat etanol och cellulosaderivat.



Lars Winter – Domsjö Fabriker

Domsjö Fabriker såldes år 2000 till sex privatpersoner. Ägare sedan 2011 är den indiska företagsgruppen Aditya Birla. Företagsgruppen har hissade 120.000 anställda med en total årlig omsättning på över 41 miljarder USD.

Inom industriområdet finns flera olika företag vilket ger synergieffekter. Lars ser ljus på framtiden för Domsjö Fabriker eftersom efterfrågan på bland annat viskosfiber kommer att öka eftersom jorden redan har nått "peak cotton". Domsjö Fabriker har expansiva framtidsvisioner och det stora hindret är en begränsad tillgång på vedråvara.

Lars presentation återfinns i bilaga 2.

2.3 Husums resa mot gas och metanolförbränning i TP8, Lars Bryggman och Lars Dau

Husum har två sodapannor TP6 och TP8. TP6 är den mindre pannan med kapaciteten knappt 1.400 tts/24h. Den större pannan TP8 har kapaciteten omkring 2.500 t ts/24h.

I oktober 2018 kommer krav på att NO_x-utsläppen inom Husums hela anläggning ska minska till 1,45 kg/t (minskning med 12%).

För att lösa detta kommer bruket sluta bränna de illaluktande gaserna och metanol i gaspannan och istället förbränna dem i sodapanna 8. Under hösten 2017 började installationen med en ny brännare på framväggen.

Startförbränning/intrimning av gaser och metanol började i maj 2018, men försöken fick avbrytas för ombyggnad av gas- och oljelansar.



Lars Bryggman och Lars Dau - båda Husum

Hela presentationen från Husum ligger som bilaga 3

2.4 Presentation av Sodahuskommittén och Skadegruppen, Kajsa Fougner och David Good

Kajsa Fougner är sekreterare för Sodahuskommittén. Kajsa tillträdde denna post hösten 2014. Kajsa arbetar på ÅF och är stationerad i Karlstad.

Medlemmar i Sodahuskommittén är samtliga bruk som tillverkar sulfatmassa i Sverige (och Norge). Utöver dessa är Domsjö medlemmar. Domsjö har två sulfitpannor. Borregaard i Sarpsborg Norge har en destruktionspanna. Denna panna har kontinuerlig stödeldning med spillolja. Kapaciteten är 240 tts/24h.

Förutom medlemsbruken är Svenska pappersindustriarbetarförbundet (pappers), Andritz, Valmet, Kiwa-Inspecta, Force och Dekra medlemmar.

Sodahuskommitténs verksamhet bekostas av medlemsbruken. För varje tillståndsgivet ton

massa betalar bruken 27 öre till Sodahuskommittén. Detta blir totalt drygt 3 miljoner kr per år. 3 miljoner är mycket pengar, men om säkerheten och driftsäkerheten förbättras på grund av kommitténs arbete är pengarna snabbt intjänade.

Kommitténs huvudsakliga verksamhet består i att främja god personsäkerhet i och omkring sodapannan. Kommittén leds av en styrelse, men det mesta arbetet sker i mindre arbetsgrupper.

En viktig del i kommitténs arbete är att arbeta fram rekommendationer kring sodapannor. Rekommendationerna ligger lättåtkomliga på hemsidan. Arbetet genomförs i rekommendationsgruppen. Målet är att alla rekommendationer ska kontrolleras/justeras vart 3:e år.

Det förekommer visst internationellt utbyte, både med BLRBAC (Black Liquor Recovery Boiler Advisory Committee) men framförallt med den finska motsvarigheten till Sodahuskommittén, Suomen Soodakattilyhdistys.

Dessa årliga Sodapanneträffar är också mycket viktiga för medlemsbruken. Det finns inte många forum där operatörer från olika bruk kan samlas för att lära känna varandra och byta erfarenheter.

Sedan några år tillbaka har en ERFA-träff organiserats (erfarenhetsträff). Mer om detta i Björn Lundgrens presentation, kapitel 2.7.

Kajsas presentation återfinns i bilaga 4.

David Good är sekreterare för Sodahuskommitténs Skadegrupp. I Skadegruppen ingår för närvarande personer från åtta bruk (Skutskär, SmurfitKappa Piteå, Mönsterås, Gruvön, Domsjö, BillerudKorsnäs Gävle och Östrand). Valmet och Andritz samt de tre kontrollorganen Dekra, Kiwa-Inspecta och Force ingår också i skadegruppen.

Vid de fyra mötena per år avhandlas årligen omkring 30 skador. Om ett bruk rapporterar in en skada/incident är det normalt att en eller flera personer från berört bruk kommer till skadegruppsmötet för att informera om hur incidenten, upptäcktes, vad som fungerade bra och vad man skulle gjort annorlunda. Diskussionerna på dessa möten är en viktig del i erfarenhetsutbytet mellan bruken. En ganska odramatisk händelse är ofta minst lika viktig att dra slutsatser från som en stor spektakulär explosion.

David berättade även om Sodahuskommitténs hemsida.

Alla aktuella rekommendationer finns på hemsidan för påseende. Remissutgåvor finns också att läsa för de som vill engagera sig. Eftersom rekommendationer förändras återfinns även äldre utgåvor av rekommendationerna.

För närvarande finns cirka 600 skador inlagda i Skadebanken. De äldsta inlagda skadorna är från 1995.

David's presentation återfinns i bilaga 5.

2.5 Robotspettning, Mats Bertilsson – Tekniksupport

Mats Bertilsson från Tekniksupport berättade om deras produkt för spettning av löprännor.

Varje år drabbas operatörer av brännskador och förslitningsskador när de genomför spettning av löprännor. Redan 2008 besökte Mats Domsjö Fabriker för att studera möjligheterna till arbetsmiljöförbättringar på grund av kraftiga smältarussningar. År 2011 hade arbetet kommit så långt så det fanns en demonstrationsprodukt. År 2012 skedde första riktiga leveransen.



Mats Bertilsson - Tekniksupport

Domsjö Fabriker är nöjda med installationerna Tekniksupport även levererat spettutrustning till Aspa Bruk. Aspa har också varit väldigt nöja med de tre installerade löprännespettarna.

Mats presentation med mer detaljerad beskrivning återfinns i bilaga 6.

2.6 Förmiddagskaffe

Efter en dryg timme var det dags för en uppfriskande kaffepaus.



Kaffe och smörgås serverades i ljusgården på Arken



Sämre tjänsteresor kan man råka ut för än att fika i denna miljö. Ryggarna på Andreas Sjölund (Dekra), Tomas Boman (Kiwa Inspecta), Joel Edberg (Kiwa Inspecta), Johan Mörtberg (Kiwa Inspecta)



Peter Olausson, Bäckhammar



Lars-Uno Fransson, Bäckhammar



Henrik Gardemyr och Jörgen Lundberg - båda Force



Krister Lundgren Domsjö och Lars-Ola Andersson KIWA Inspecta



Peter Westman - Skutskär, Johan Eriksson – Skutskär och Ola Brown – Andritz



Krister Higberg och Mats Lundgren – båda SmurfitKappa Piteå



Fika dags



Fredrik Backman - Vallvik

Stärkta av kaffe, smörgås och frisk luft drog den andra halvan av förmiddagspasset igång.

2.7 Rapport från ERFA träff 2017 Björn Lundgren – Kiwa Inspecta

Sedan några år tillbaka har Sodahuskommittén anordnat en årlig ERFA träff (ERFArenhetsträff). Björn Lundgren har varit en drivande kraft för dessa träffar. Under 2017 var temat Kritisk situation. Förutom de som anordnade träffen deltog 21 personer från olika 9 bruk.

En händelse som diskuterades var när smälta rann igenom primärluftportarna ner i luftknalen och vidare ner på under pannan på Obbolas panna (Skada 2016-11 i Skadebanken). En annan händelse som lyftes var när smälta rann ner i en närmast tom lösartank i Bäckhammar, skada 2017-04.

De närvarande bruken kunde jämföra sina olika rutiner och erfarenheter.



Björn Lundgren – KIWA Inspecta

Ett arbete kring händelser på lösarplan presenterades. Under fem år 2013-2017 skedde 321

händelser på lösarplan som rapporterades in i PIA.

Nästa erfarenhetsträff kommer ske under en dag under vecka 5 år 2019 i Stockholm. Deltagandet är kostnadsfritt.

Hela protokollet från ERFA-träffen 2017 ligger som rapport 2017-2 på Sodahuskommitténs hemsida.

Björns presentation ligger som bilaga 7.

2.8 Smältarusningar, Johan Eriksson – Skutskär

Johan Eriksson från Skutskär berättade om deras arbete med att förstå parametrarna vid smältarusningar. Emellanåt går smältaavrinningen utmärkt i deras två pannor, men så plötsligt drabbas de av smältarusningar och allt negativt som det innebär.

Skutskär initierade ett omfattande program för att samla in data med mätinstrument samt även subjektiva bedömningar från skiftlagen.



Johan Eriksson Skutskär



Anders Bergman - Frövi

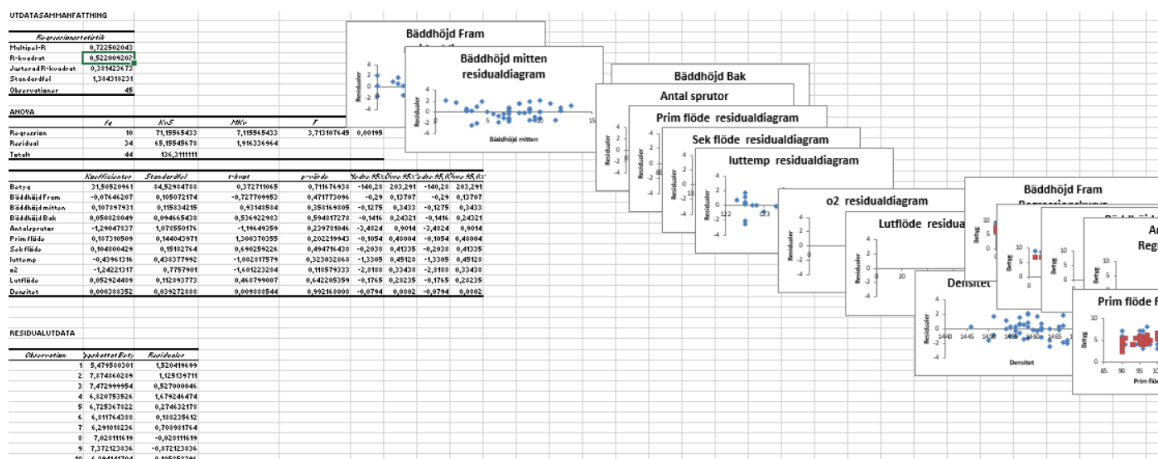
Några av parametrarna som samlades in var:

- temperatur på primärluften
- temperatur på sekundärluft
- Lutspröde
- Luttemperatur
- Antal lutsprutor i drift
- Den kemiska sammansättningen på smältaprover som samlades in
- Operatörernas subjektiva bedömning tex "Lite tjockt i löpöppningarna" och betyg på avrinningen i en 10-gradig betygsskala.
- ...

Arbetet var väldigt ambitiöst:



Regressionsanalys



En excel-fil med data från undersökningen

Slutsatsen som Skutskär kunde dra är att antalet lutsprutor och O₂-halten har störst betydelse för smältaavgången. Skutskär inser att de bara lyckades förklara smältarusningarna till hälften trots det digra arbetet, men de är inställda på att fortsätta arbeta med frågan.

Hela Johans presentation ligger som bilaga 8.

2.9 Tänk efter före olyckan samt Nödnedeldning/Snabbtömning, Anders Bergman Frövi

Anders Bergman har intresserat sig för hur viktigt det är att vara förebedd när kritiska situationer inträffar. Man ska ha lättillgänglig information och det är även viktigt att träna inför kritiska situationer.

Anders berättar att från BLRBAC (Black Liquor Recovery Boiler Advisory Committee) finns statistik att tillgå på kritiska händelser. Varje år rapporteras 15-20 kritiska händelser in och cirka vart 3:e år inträffar en smälta/vatten-explosion

En slutsats är att pannläckor upptäcks i huvudsak vid rondering av operatörer och inte av hjälpsystem.

Även Frövi själva har drabbats av vattenläckor inne i ugnen. Hösten 2016 inträffade en läcka vid en tub-koning ovanför en löpränneöppning. Det hade uppstått vattensidiga sprickor på stora delar av löpränneväggen så över 60 m² av väggen byttes. Frövi genomförde nödnedeldning i början på händelserna. De kunskaper bruket fick under nedeldningen har bruket arbetat in i en checklista/lathund vilket underlättar för operatörerna när en kritisk händelse inträffar.

Anders presentationer ligger enligt:

Bilaga 9: Tänk efter före - Skadeutblick från BLRBAC och det egna bruket

Bilaga 10: Nödnedeldning/Snabbtömning

Bilaga 11: Checklista för Nödnedeldning – Snabbtömning som Frövi har utarbetat

2.10 Läckande löpränna medförde kabelbrand, Lars Tängnander – BillerudKorsnäs Gävle

Lars Tängnander berättade om hur en läckande löpränna medförde kabelbrand och två veckors stopptid.

På BillerudKorsnäs Gävle finns två sodapannor. När dessa händelser utspelade sig hade båda pannorna oregelbunden smältaavgång. När smältan började rusa i en av löprännorna steg den utgående vattentemperaturen på kylvattnet i rännan. Kylvattentemperaturen steg högt varpå en operatör aktiverade nödkylningen för att få större vattenflöde genom rännan för att sänka temperaturen. Problemet var ett det var redan ett hål i löprännan så nödkylvattnet tryckte ut kylvattnet i bädden varpå smälta/vattenexplosioner uppstod. Dessa smältavattenexplosioner skickade ut kaskader av smälta upp i taket utanför löprännorna. I taket låg kabelstegar som fattade eld/kortslöts och pannan nödnedladdades.



Lars Tängnander – BillerudKorsnäs Gävle

Det tog två veckor innan alla kablar var identifierade och bytta. Den nya kabeldragningen skedde en bit bort från löprännorna så samma sak inte ska kunna hända igen.

Bruket har insett att det är bättre att en löpränna brinner upp på grund av överhettning än att riskera att man trycker in vatten från löprännekylningen om man manuellt öppnar ventilen för nödkylningen. Styrsystemet kan däremot öppna ventilen om rätt villkor är uppfyllda.

Lars presentation ligger som bilaga 12.

2.11 Säkerhet vid lösarplan, Robert Gebing – SmurfitKappa Piteå

Robert Gebing berättade om hur de tänker och arbetar kring de risker som finns kring lösarplanet.

Efter att sodapannans luftsystem byggdes om 2005 ökade problemen med smältarusningar och explosioner. År 2008 började bruket använda beercan-lutsprutor vilket minskade problemen drastiskt. År 2010 höjdes löpöppningarna 130 mm samt installerades en spettrrobot vilket också reducerade problemen. Det tog dock tre års intrimning innan spettrroboten fungerade bra.



Robert Gebing Smurfit Kappa Piteå

Bruket arbetar vidare med säkerhetshöjande åtgärder kring lösarplanet. Nivåmätning av lösartanken kan utföras med både bubbelrör alternativt med radarnivåmätning. Om underhållsåtgärder ska genomföras måste en särskild riskanalys genomföras och dokumenteras innan tillträde/arbete får ske.

Roberts presentation återfinns i bilaga 13.

2.12 Utdelning av certifikat, Anders Engqvist - PoL

Anders Engqvist från PoL delade ut certifikat till de som har genomfört den kompletta utbildningen till sodapanneoperatör. Efter utdelningen skedde fotografering av gruppen på trappan utanför Arken.



Från vänster Fredrik Backman (Vallvik), Anders Engqvist (PoL, ljus skjorta), Fredrik Hugosson (Mönsterås, svart skjorta), Peter Westman (Skutskär, randig tröja), Krister Higberg (SmurfitKappa Piteå, ljus skjorta), Jennie Hedqvist (Iggesund), Filip Nilsson (Obbola, svart hood tröja) Anna Ceder (Värö, inte riktigt klar än), Tim Mellgren (Billingsfors randig), Jonas Andersson (BillerudKorsnäs Gävle, längst bak till vänster) Johan Bjelkenholt (Frövi, röd tröja), Dennis Rundlöf (Skutskär, tvåfärgad tröja), Ola Lagerström (Mönsterås, längst bak till höger), Matts Norberg (Husum, Levis tröja), Micael Argården (Skutskär, grön huvtröja)

Förutom de personer som fick motta sina certifikat under dagen har följande personer utexaminerats från certifieringsutbildningen och får sina certifikat med posten istället:

Henrik Nilsson - Skärblacka
Thomas Sipinen – Skärblacka
Henrik Möller – Skoghall

Antalet utexaminerade sodahusoperatörer är nu uppe i 882.

Förhoppningsvis kommer dessa personer kunna delta på Sodapaneträffen nästa år.

2.13 Lunch

Förmiddagsprogrammet avslutades med god gravad lax och stuvad potatis i restaurangen på Arken.



Gravad lax och stuvad potatis



Det var rejäla gravlaxportioner

3 Eftermiddagsprogram

3.1 Besök på Domsjö Fabriker

Eftermiddagsprogrammet genomfördes i fyra mindre grupper. Två grupper började på Domsjö Fabriker och de andra på Övik Energi. I samband med bytet var det fika på Varvsberget.



Full fart i fabriken...



...på Aditya Birla Domsjö



Krister Lundgren och Mathias Dahlbäck, båda Domsjö

Domsjö fabriker har flera olika produkter i sin portfölj. Bland annat lignin som packas i 600 kg säckar. Det finns också en lina för att förpacka i vanliga 25 kg papperssäckar. Lignin används till exempel som tillsatsmedel i betong.



En, två tre, fyra....



... många säckar lignin blir det!



Erik Salomonsson – Domsjö fabriker



Kajsa Fougner – Sodahuskommittén/ÅF

Tekniksupport hade tagit med en demo-löpränesspettare som Mats Bertilsson beskrev för deltagarna.



Mats Bertilsson demonstrerar löpränesspettroboten

3.2 Eftermiddagsfika på Varvsberget

På Varvsberget serverades kaffe, äppelpaj, sol och vidunderlig utsikt.



Ola Brown, Andritz



Johan Eriksson, Mönsterås



Lars Sandberg och Jimmy Karlsson, båda Munksund

3.3 Besök på Övik Energi

Övik Energi höll på med ombyggnadsarbete, men tog sig ändå tid att visa upp anläggningen.



Jonas Nordin - Övik energi



Thomas Sedig (Aspa) och guiden Stefan Fällström (Övik Energi)



Tittut?!?!



Aimo Väyrynen och Lennart Olsson, båda Billingsfors



Gunnar Bernström Aspa



Utsikten från Övik Energis kontrollrum avnjuts av Tim Nordström (Domsjö Fabriker)

Efter besöken på Domsjö Fabriker Övik energi tog bussarna oss tillbaka till hotellet och lite senare middag.

4 Middag

På restaurang Mamma Mia serverades en vällagad tre-rätters middag.



Ola Brown (Andritz) vill inte komma försent till middagen



Björn Lundgren (Kiwa Inspecta), Anders Engqvist och Peter Karnatz (båda PoL) sitter och väntar med kurrande magar

Förrätt: Kavring, sill med norrlandstouch och tillhörande nubbe

Varmrätt: Örtbakad kalventrecote med konjaksås, ugnsstekt rosmarinpotatis, picklad svamp med rödlök

Efterrätt: Tiramisu och kaffe



Förrätt

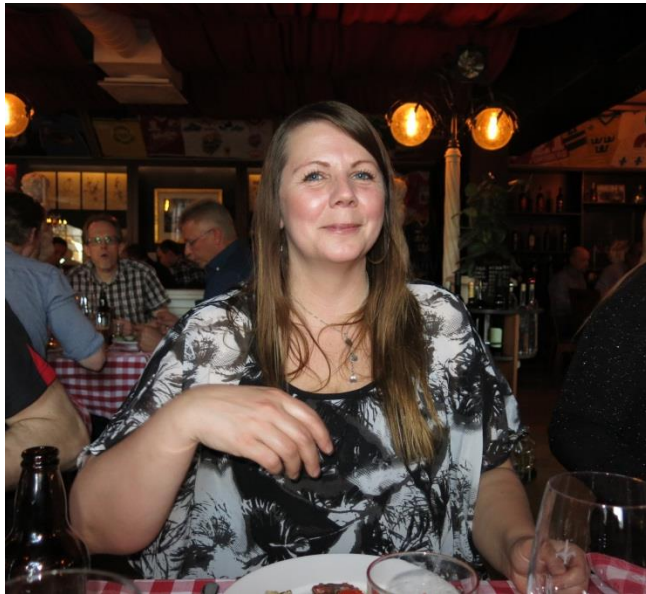


Varmrätt

Nedan följer ett antal fotografier från kvällen.



Restaurangen Mamma Mia var mysigt inredd



Jennie Hedqvist - Iggesund



Anna Ceder – Värö



Tomas Boman (KIWA) och Johan Nilsson (DEKRA)



Kajsa Fougner (Sodahuskommittén/ÅF) med bordsgranne



Två av deltagarna



Nina Andersson och Anders Daun, båda Aspa. Anders har varit med på många Sodapaneträffar så han skulle säkert kunna anordna ett eget i sömmen



Anders Daun Aspa med bordsgranne



Krister Higberg - SmurfitKappa Piteå



Mats Lundgren SmurfitKappa Piteå och Alf Wiik (DEKRA)



Erik Salomonsson (Domsjö Fabriker)



Krister Lundgren (Domsjö) pustar ut efter allt värdansvar med något att dricka



Lennart Olsson - Billingsfors



Mathias Dahlbäck - Domsjö



Sebastian Latvala (Domsjö Fabriker)



Tim Nordström (Domsjö Fabriker)



Tapani Pohjola och Christer Sandin -båda Domsjö

5 Tack

Sodahuskommittén tackar Domsjö Fabriker och dess personal som hade planerat, förberett och genomfört ett fint arrangemang.



Protokollskrivaren lämnar Örnsköldsvik och Sodapanträffen för i år ovetandes om att datorkabeln var kvarglömd i föreläsningssalen.

Sodahuskommittén vill också framföra ett tack till alla deltagarna för deras tid och engagemang som är en förutsättning för att Sodapanträffen ska genomföras och vara ett uppskattat inslag i den årliga verksamheten.

6 Ansvarsfriskrivning

Detta dokument utgör endast ett försök att referera vad som förekommit vid Sodapanträffen 2018. Det är upp till varje medlem eller annan part som tar del av innehållet i dokument att på egen risk och eget ansvar läsa mellan raderna om vad som egentligen skedde under dagen, kvällen och natten...