

Sodahuskommittén

Handläggare

David Good

Mobil: +46-(0)10-455 17 54

SMS: +46-(0)70-534 67 05

david.good@dekra.com

Datum

2017-09-04

Utgåva

1

Sodapannetträffen 2017 Värö Bruk 13:e juni



Innehåll

1	Introduktion	3
2	Förmiddagsprogram	3
2.1	Välkomsthälsning	3
2.2	Södra Cell Värös välkomsthälsning, Jonas Eriksson – Värö	5
2.3	Presentation av Sodahuskommittén, Kajsa Fougner	5
2.4	Presentation av Skadegruppen och hemsidan, David Good - DEKRA	6
2.5	Expansion av Värö, Viktor Jägerström – Värö	7
2.6	Expansion av sodapannan, Madelen Gerkens – Värö	7
2.7	Förmiddagskaffe	8
2.8	Rapport från ERFA träff 2016 Björn Lundgren – Inspecta	10
2.9	Säkra arbeten inom Skoghall, Hans Holm – Skoghall	11
2.10	Pannläcka i Billingsfors SP2, Tobias Gren och Mike Weiland	12
2.11	Separat säkerhetstavla i kontrollrummet hos Obbola, Martin Lundgren och Arek Westermark – Obbola	13
2.12	NOx reducering med SCR, Rikard Perman - Andritz	15
2.13	Risikanalys sodapanna, Björn Lundgren - Inspecta	15
2.14	Utdelning av certifikat och körkort, Anders Engqvist – P&L	16
2.15	Sodahuskommitténs stipendium	17
2.16	Lunch	19
3	Eftermiddagsprogram	19
3.1	Besök på Värö	19
3.2	Grimeton Radiostation	21
4	Middag	23
5	Tack	27
6	Ansvarsfriskrivning	27

Bilagor:

1. Deltagarlista
2. Introduktion till Södra, Jonas Eriksson
3. Sodahuskommitténs verksamhet, Kajsa Fougner – Sodahuskommittén (ÅF)
4. Skadegruppen och hemsidan David Good – Sodahuskommittén (DEKRA)
5. Projekt Expansion Värö, Viktor Jägerström - Värö
6. Expansion Sodapanna, Madelen Gerkens – Värö
7. Summering av ERFA-träffen 2016 med temat Säkerhetsinstruktion, Björn Lundgren - Inspecta
8. Säker avställning med systemstöd, Hans Holm – Skoghall
9. Tubläckor i sodapanna, Tobias Gren och Mike Weiland – Billingsfors
10. Säkerhetstavla, Martin Lundgren och Arek Westermark – Obbola
11. NOX-reduktion med SCR, Rickard Perman – Andritz
12. Studie riskanalys sodapanna, Björn Lundgren - Inspecta

1 Introduktion

Som värd för årets Sodapanneträff stod Södra Cell Värö utanför Varberg.

Förmiddagsprogrammet och lunch genomfördes på Varbergs Stadshotell och Asia Spa, mitt i Varberg.

Efter lunch var det fabriksbesök på Värö samt utflykt till radiostationen i Grimeton som är klassat som världsarv. På kvällen avnjöts tre-rättersmiddag på Varbergs Stadshotell.



Cirka 80 personer deltog på Sodapanneträffen (inklusive Värös egen personal)

2 Förmiddagsprogram

2.1 Välkomsthälsning

Kajsa Fougner (Sodahuskommittén) och Magnus Johansson (Värö) hälsade välkomna och presenterade agendan:



Kajsa Fougner – Sodahuskommittén (ÅF) och Magnus Johansson – Värö står laddade inför dagen

- 08:15 Sodahuskommittén och Värö hälsar välkomna till Sodapaneträffen 2017, Kajsa Fougner & Magnus Johansson.
- 08:20 Välkomsthälsning från Södra Cell Värö, Jonas Eriksson - Värö
- 08:30 Presentation av Sodahuskommittén - Kajsa Fougner (ÅF) och David Good (DEKRA)
- 08:45 Information om Värös expansion, Viktor Jägerström och Madelen Gerkens - Värö.
- 09:35 Fika
- 10:00 Rapport från erfarenhetsträff 2016, Björn Lundgren - Inspecta Technology
- 10:15 Skoghalls databaserade system för säkert arbete under stopp, Hans Holm - Skoghall
- 10:30 Erfarenheter från läckan på sodapannan april 2016, Mike Weiland och Tobias Gren - Billingsfors
- 10:45 Pärm med instruktioner för nödnedläggning, Martin Lundgren och Arek Westermark - Obbola
- 11:00 Reduktion av NOx, Rickard Perman - Andritz
- 11:15 Redovisning av Sodahuskommitténs arbete med riskanalys, Björn Lundgren - Inspecta
- 11:30 Utdelning av certifikat, Anders Enqvist - PoL
- 11:40 Information om eftermiddagens program, Magnus Johansson
- 11.45 Lunch
- 12:40 Buss till Värö och rundvandring inom Värös område indelade i tre grupper
- 15-tiden Buss till radiostation Grimeton för rundvandring och fika
- 17:15 Buss tillbaka till hotellet
- 19:30 Middag i hotellrestaurangen

Deltagarlistan återfinns i bilaga 1.

2.2 Södra Cell Värös välkomsthälsning, Jonas Eriksson – Värö

Jonas Eriksson arbetar som platschef på Värö. Värö är ett företag inom Södra Skogsägarna. Södra ägs av cirka 50.000 medlemmar. Dessa ägare är otroligt långsiktiga.



Jonas Eriksson - Värö



Kajsa Fougner Sodahuskommitténs sekreterare (ÅF)

I Sverige är det Värö, Mönsterås och Mörrum som är de stora cellulosaafabriker. Expansionen av Värö genomfördes av fyra huvudavdelningar:

- Växande marknad för långfibermassa
- Växa med våra kunder
- Skapa värde av våra ägares ved
- Ökad konkurrenskraft

I och med expansionen är Värö en av världens fem största producenter av barrsulfatmassa

Jonas presentation återfinns i bilaga 2.

2.3 Presentation av Sodahuskommittén, Kajsa Fougner

Kajsa Fougner är sekreterare för Sodahuskommittén. Kajsa tillträdde denna post hösten 2014. Kajsa arbetar på ÅF och är stationerad i Karlstad.

Medlemmar i Sodahuskommittén är samtliga bruk som tillverkar sulfatmassa i Sverige (och Norge). Utöver dessa är Domsjö medlemmar. Domsjö har två sulfitpannor. Borregaard i Sarpsborg Norge har en destruktionspanna. Denna panna har kontinuerlig stödeldning med spillolja. Kapaciteten är 240 tts/24h.

Förutom medlemsbruken är Svenska pappersindustriarbetarförbundet (pappers), Andritz, Valmet, Inspecta, Force och Dekra medlemmar.

Sodahuskommitténs verksamhet bekostas av medlemsbruken. För varje tillståndsgivet ton massa betalar bruken 27 öre till Sodahuskommittén. Detta blir totalt knappt 3 miljoner kr per

år. 3 miljoner är mycket pengar, men om säkerheten och driftsäkerheten förbättras på grund av kommitténs arbete är pengarna snabbt intjänade.

Kommitténs huvudsakliga verksamhet består i att främja god personsäkerhet i och omkring sodapannan. Kommittén leds av en styrelse, men det mesta arbetet sker i mindre arbetsgrupper.

En viktig del i kommitténs arbete är att arbeta fram rekommendationer kring sodapannor. Rekommendationerna ligger lättåtkomliga på hemsidan. Arbetet genomförs i rekommendationsgruppen. Målet är att alla rekommendationer ska kontrolleras/justeras vart 3:e år.

Det förekommer visst internationellt utbyte, både med BLRBAC (Black Liquor Recovery Boiler Advisory Committee) men framförallt med den finska mosvarigheten till Sodahuskommittén, Suomen Soodakattilyhdistys.

Dessa årliga Sodapanneträffar är också mycket viktiga för medlemsbruken. Det finns inte många forum där operatörer från olika bruk kan samlas för att lära känna varandra och byta erfarenheter.

Sedan några år tillbaka har en ERFA-träff organiserats (erfarenhetsträff). Mer om detta i Björn Lundgrens presentation, kapitel 2.7.

Kajsas presentation återfinns i bilaga 3.

2.4 Presentation av Skadegruppen och hemsidan, David Good - DEKRA

David Good är sekreterare för Sodahuskommitténs Skadegrupp. David berättade att i Skadegruppen ingår för närvarande personer från sju bruk (Skutskär, Smurfit Kappa Piteå, Mönsterås, Gruvön, Domsjö och BillerudKorsnäs Gävle). Valmet och Andritz samt de tre kontrollorganen Dekra, Inspecta och Force ingår också i skadegruppen.

Vid de fyra mötena per år avhandlas årligen omkring 30 skador. Om ett bruk rapporterar in en skada/incident är det normalt att en eller flera personer från berört bruk kommer till skadegruppsmötet för att informera om hur incidenten, upptäcktes, vad som fungerade bra och vad man skulle gjort annorlunda. Diskussionerna på dessa möten är en viktig del i erfarenhetsutbytet mellan bruken. En ganska odramatisk händelse är ofta minst lika viktig att dra slutsatser från som en stor spektakulär explosion.

David berättade även om Sodahuskommitténs hemsida.

Alla aktuella rekommendationer finns på hemsidan för påseende. Remissutgåvor finns också att läsa för de som vill engagera sig. Eftersom rekommendationer förändras återfinns även äldre utgåvor av rekommendationerna.

Förnärvarande finns cirka 600 skador inlagda i Skadebanken. De äldsta inlagda skadorna är från 1995.

Davids presentation återfinns i bilaga 4.

2.5 Expansion av Värö, Viktor Jägerström – Värö

Viktor berättade om Värös expansion. Värös expansion handlade om hela fabriken och inte bara sodapannan. För sodahuskommitténs medlemmar ligger naturligtvis sodahuset och sodapannan varmt om hjärtat. I juli 2013 gick starten för arbetet med miljöansökan till miljödomstolen. Under sommaren 2016 genomfördes inkopplingen och uppstart av den nya fabriken. Rent logistiskt är ett sådant här projekt en jätteutmaning. Bilden nedan visar delar till den nya kontinuerliga kokaren som är på väg emot Värös område.



Viktor Jägerström - Värö



Normalt har Värö omkring 450 anställda och stationära konsulter. I maj 2016 under den mest intensiva installationsperioden arbetade över 3.000 personer inom området.

Viktors presentation återfinns i bilaga 5.

2.6 Expansion av sodapannan, Madelen Gerkens – Värö

Madelen fördjupade sig i utbyggnaden av sodapannan. Den befintliga sodapannan byggdes 2002. År 2007 höjdes trycket från 60 till 85 bar i samband med att en ny turbin installerades. Samtidigt höjdes ångtemperaturen på utgående ånga från 450 till 485°C.



Madelen Gerkens - Värö

	Innan ombyggnad (uppstart 2002)	Efter ombyggnad
Kapacitet	2 470 t ts/d	4 000 t ts/d
Ånga Flöde	92 kg/s	171 kg/s
Tryck	8,65 MPa	8,65 MPa
Temp	485°C	485°C
Värmeyta		
Kokyta	5 260 m ²	9 260 m ²
Eko 2	12 738 m ²	16 438 m ²
Eko 1	10 350 m ²	14 750 m ²
Ugns- belastning		3,89 MW/m ²

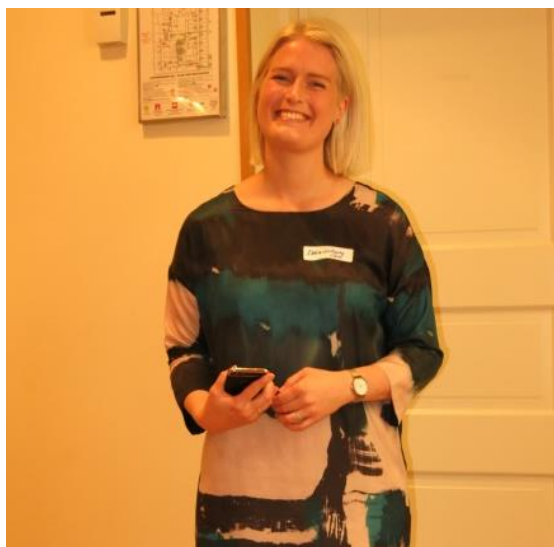
Flera åtgärder genomfördes på sodapannan i samband med projektet. Några som kan nämnas är: bakväggen flyttades 2 m, böjarna i botten byttes till Sanicro 38, två nya löprännor installerades, förändringar på luftsystemet, ny vattenscreen, ett tredje elfilter och totalt 28 nya sotblåsare.

Efter ombyggnationer har bruket med gott resultat provat att köra sodapannan med 4.200 tts/dygn.

Madelens presentation med mer detaljerad beskrivning återfinns i bilaga 6.

2.7 Förmiddagskaffe

Efter en dryg timme var det dags för en uppfriskande kaffepaus.



Erica Karlsson – Värö



Leif Löfgren - Skoghall



Peter Sjögren och Magnus Jonsson, båda Husum



Anders Daun och Fredrik Bäckstöm båda Aspa



Urban Johansson - Domsjö, Christer Sandin – Domsjö



Peter Karlsson - Karlsborg



Lars-Uno Fransson - Bäckhammar



Jens Persson - Bäckhammar



Christer Sandin - Domsjö



I förgrunden: Anders Leijonberg – Inspecta. I bakgrunden: Stefan Bengtsson – Inspecta

Stärkta av kaffe, smörgås och frisk luft drog den andra halvan av förmiddagspasset igång.

2.8 Rapport från ERFA träff 2016 Björn Lundgren – Inspecta

Sedan några år tillbaka har Sodahuskommittén anordnat en årlig ERFA träff (ERFArenhetsträff). Björn Lundgren har varit en drivande kraft för dessa ERFA-träffar. Under 2016 var temat Säkerhetsinstruktion. Vid träffen deltog 24 personer från 9 bruk.

De närvarande bruken kunde jämföra sina olika rutiner. Det visade sig att de olika bruken hade stor enighet kring sina tankar om en bra säkerhetsinstruktion.



Björn Lundgren – Inspecta

Frågeställning

• Redovisade svar

<p>1. I nya AFS:en försvinner krav på A- och B-larm och krav på Säkerhetsinstruktion. Istället kommer en ny beteckning "Säkerhetsrelaterade larm". Kan Sodahuskommitténs rek B14 ha kvar nuvarande rekommendation om A-och B-larm + säkerhetsinstruktion eller strider den mot den nya AFS:en?</p>	<p>A-larm och B-larm övergår till att kallas för säkerhetsrelaterade larm.</p> <p>Måste ske en inventering av vad som är säkerhetsrelaterade larm.</p> <p>Sodahuskommittén bör behålla B14 och krav på särskild panel och instruktion.</p>
<p>2. A-larm skall enligt AFS 2002:1 ha kopplade instruktioner som anger åtgärder vid A- och B-larm larm. Detta krav försvinner med nya AFS:en och ersätts med kravet att "operatören skall kunna redogöra för säkerhetsfunktioner och åtgärder vid säkerhetskritiska avvikelser". Ange i punktform vad operatören behövt kunna redogöra för.</p>	<p>Operatören behöver kunna redogöra för åtgärder vid säkerhetsrelaterade larm.</p> <p>Operatören ska kunna redogöra för de säkerhetsrelaterade larmens bakgrund/orsak, vad kommer att hända om situationen fortsätter, åtgärd.</p>
<p>3. Diskutera i gruppen hur man lämpligt går till väga på ett bruk för att kunna uppfylla kraven att i 6 Kap. 4 §. Skriv ner konkreta åtgärder som krävs för att nå det som paragrafen kräver.</p>	<p>Instruktioner om säkerhetsrelaterade situationer måste finnas.</p> <p>Bra om instruktionerna finns i en lättillgänglig pärm.</p> <p>Tid behövs för att gå igenom säkerhetsinstruktioner – förslagsvis årligen. Ger både utbildning och uppdatering!</p> <p>Säkerhetsfrågor bör diskuteras på arbetsplatsträffar.</p>

Björns presentation ligger som bilaga 7. Hela protokollet från ERFA-träffen 2016 ligger som rapport 2016-3 på Sodahuskommitténs hemsida.

2.9 Säkra arbeten inom Skoghall, Hans Holm – Skoghall

Hans Holm berättade om Skoghalls arbete med säkra stopp. TTC (TillTrädes-Centralen) hämtar information från Skoghalls underhållssystem. För varje AO anges vilka åtgärder som ska utföras för säkra avställningar. Olika risker ger olika omfattning av avställningen.



Hans Holm - Skoghall



Hans anser att TTC ger snabbare och bättre överblick över stoppen. Det är ett bra stöd, men man ska inte tappa bort sitt sunda förnuft.

Hela Hans presentation ligger som bilaga 8.

2.10 Pannläcka i Billingsfors SP2, Tobias Gren och Mike Weiland

Tobias Gren och Mike Weiland berättade om en pannläcka som uppdagades under drift våren 2016. Det visade sig senare att pannan hade TVÅ oberoende läckor på vägg tuber. Den läckan som man upptäckte var den lilla. Efter nedeldningen hade den stora läckan gett upphov till att pannväggen var rentvättad under läckan ända ner till pannbotten, se bilden nedan.



Tobias Gren och Mike Weiland – Billingsfors



Händelserna har även hanterats i skadegruppen. I skadebanken har skadan registrerats som 2016-06.

Tobias och Mikes presentation ligger som bilaga 9.

2.11 Separat säkerhetstavla i kontrollrummet hos Obbola, Martin Lundgren och Arek Westermark – Obbola

Martin och Arek från Obbola berättade om deras resa med att ta fram en säkerhetstavla till Obbolas kontrollrum. Arbetet påbörjades efter en ERFA-träff som Sodahuskommittén genomförde 2015. När/om det uppstår kritisk situation på pannan blir det så klart stressigt. En kritisk situation menas i detta fall eventuellt behov av nödnedeldning, snabbtömning, bottentömning eller risk för smälta-vatten explosion. I en stressig miljö behöver personalen ha tänkt till före samt ha lättillgängliga instruktioner om hur man ska agera på bästa sätt.

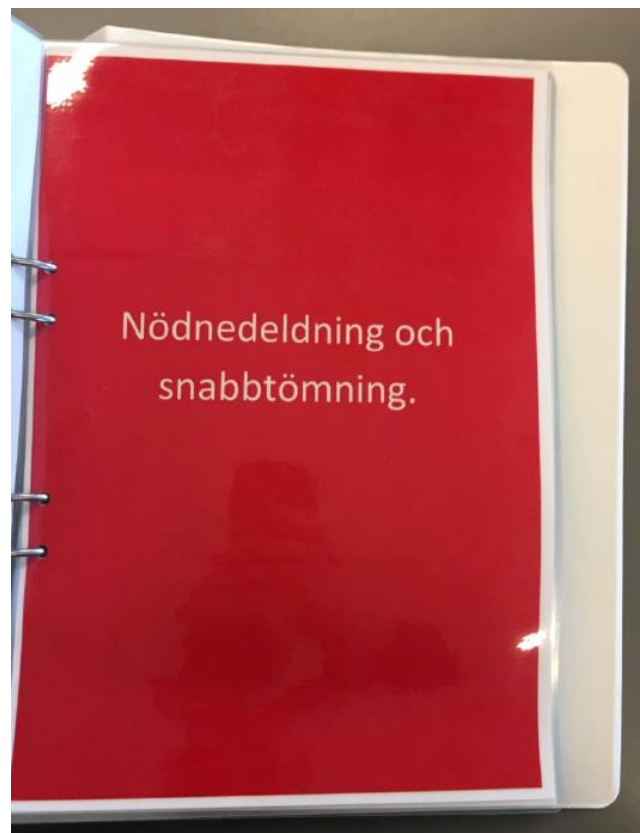


Martin Lundgren – Obbola



Arek Westermark - Obbola

Personalen i Obbola har gemensamt utarbetat instruktioner för kritiska situationer. Resultatet hänger på väggen i Obbolas kontrollrum som en separat röd informations-skärm och det finns även en pärm med den viktigaste informationen.



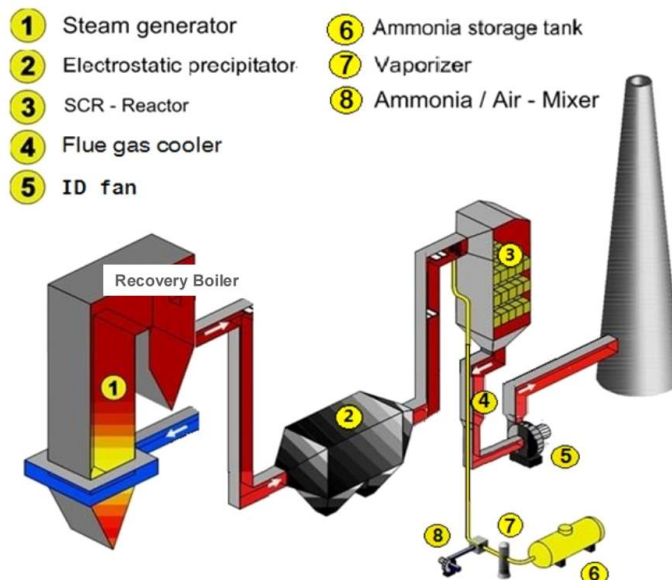
Martins och Areks hela presentation ligger som bilaga 10.

2.12 NO_x reducering med SCR, Rikard Perman - Andritz

Rikard presenterade Andritz koncept för NO_x-reduktion med SCR (Selective Catalytic Reduction). Efter elfiltret installeras en SCR reaktor. Reaktorn består av en katalysator och ammoniak injektion, se bild nedan.



Rikard Perman – Andritz



Enligt Andritz behöver nivån på SO₂ i rökgaserna hållas lågt för att inte förstöra katalysatorn. Andritz har genomfört en installation på en sodapanna, dock inte i Norden. Utrustningen togs i bruk hösten 2016 så än finns inte så stor erfarenhet kring installationen. Det är hemligt vilken den berörda pannan är, men kapaciteten är 2.500 tts/dygn med en torrhalt på 80%.

Rikards presentation återfinns i bilaga 11.

2.13 Riskanalys sodapanna, Björn Lundgren - Inspecta

Björn har hittills drivit genomförandet av två arbeten för riskanalys sodapanna, fas 1 och fas 2.

Fas 1 berör Överföring av SHK:s identifierade risker till ett riskprotokoll. Detta arbete genomfördes under år 2015-2016. Fas 1 ligger som rapport 2016-1 på Sodahuskommitténs hemsida.

Fas 2 berör Utveckling av riskprotokollet till användbar checklista. Detta arbete genomfördes år 2016-2017. Fas 2 ligger som rapport 2017-1 på Sodahuskommitténs hemsida.

P5					
P4					
P3					
P2					
P1					
	C1	C2	C3	C4	C5

För säkert arbete ska man ligga långt ner till vänster i det gröna området

P= Probabilty = Sannolikshetsklass

Sannolikhetsklass	P1	P2	P3	P4	P5
Sannolikhet	Mycket osannolik	Mindre sannolik	Sannolik	Mycket sannolik	Extremt sannolik
Frekvens	Mindre än 1 gång per 1000 år	1 gång per 100 till 1000 år	1 gång per 10 till 100 år	1 gång per 1 till 10 år	Mer än 1 gång per år

C= Consequence = Konsekvensklass

Konsekvensklass	C1	C2	C3	C4	C5
Konsekvens	Små	Lindriga	Stora	Mycket stora	Katastrofala
Omfattning av skada	Övergående, lindriga obehag	Enstaka lindrigt skadad (ingen sjukfrånvaro)	Enstaka svårt skadade (trolig sjukfrånvaro)	Flera svårt skadade, enstaka dödsfall	Flera dödsfall, 10-tals svårt skadade

Intentionen är att genomföra en fas 3: Lägsta SIL-krav för säkerhetsfunktioner på en sodapanna. (Anmärkning 2017-09-04: Vid Styrelsemöte 2017-2 beslöts att fas 3 ska genomföras)

Björns hela presentation ligger i bilaga 12.

2.14 Utdelning av certifikat och körkort, Anders Engqvist – P&L

Ett trevligt och återkommande inslag på Sodapanneträffarna är när P&L delar ut certifikat och körkort till de nytexaminerade sodapannebrännarna. I år skötte Anders Engqvist från P&L utdelandet.



Bakre raden: Peter Nilsson – Värö, Anders Engquist - P&L, Teddy Buske – Östrand, Magnus Eriksson - Östrand, Peter Karlsson - Karlsborg
Främre raden: Johan Åkerman - Karlsborg, Oskar Koivuniemi – Värö, Martin Lundgren- Obbola, Jakob Lyrberg - Skutskär, Gustaf Kjellberg - Skutskär

Förutom de personer som fick emotta sina certifikat under dagen har följande personer utexaminerats från certifieringsutbildningen och får sina certifikat med posten istället:

Carlos Hernandez – Frövi
Suleiman Suleimanpoor - Frövi
Robin Edkvist – Gruvön
Andreas Pettersson - Gruvön
Jimmy Svanholm – Väja Dynäs
Andreas Jönsson – Mörrum
Sven Klyft – Mörrum

Förhoppningsvis kommer dessa personer kunna delta på Sodapanträffen nästa år.

2.15 Sodahuskommitténs stipendium

Sodahuskommittén har möjlighet att dela ut stipendium till säkerhetshöjande arbete inom sodarhuset, för examensarbete alternativt till projektarbeten som genomförs under certifieringsutbildningen. I år belönades två projektarbeten med stipendium.

Robin Edkvist och Andreas Petterson på Gruvön genomförde sitt projektarbete inom rengöring av sodapannan innan årsstopp 2016 med Smelt-X och Wash-X. Juryns motivering till stipendiet lyder:

”Rapporten beskriver hur vi kan optimera nedkörningen och rengöringen av sodapannans botten med hjälp av smältatömning och förbättrad bottentvätt. Med att genomföra dessa moment i nedkörningen av sodapannan inför revisionstoppen så minskas riskerna med vattensmälta explosioner och vi kan samtidigt säkerställa en bättre inspektion av våra bottnar i sodapannorna.”

Suleiman Suleimanpoor på Frövi tilldelades stipendium för sitt projektarbete med Igensättningsproblem inom sodapanna och indunstningen. Juryns motivering till stipendiet lyder:

”Slutsats om barlastens inverkan till igensättningar med återkoppling mot de driftstörningar på indunstning och sodapannans är intressant. Frågeställningar över avdelningarna är intressanta och något som kommer mer och mer. Rapporten pekar på vikten att ha hög frekvens på reduktionsgrad mätning och verkligen aktivt jobba med att öka sodapannans reduktionsgrad för att minska driftstörningar i form av igensättningar i både sodapannan och indunstningen.”



Stipendiediplomen för Robin Edkvist (Gruvön), Andreas Pettersson (Gruvön) och Suleiman Suleimanpoor (Frövi)

Tyvärr hade ingen av de tre stipendiaterna möjlighet att ta närvara på Sodapaneträffen för att emotta diplomerna i egen hög person.

2.16 Lunch

Förmiddagsprogrammet avslutades med god lunch i restaurangen på Varbergs Stadshotell.



Anders Karlsson - Skoghall



Johan Eriksson - Mönsterås, Rikard Öberg - Smurfit Kappa Piteå

3 Eftermiddagsprogram

3.1 Besök på Värö

Eftermiddagsprogrammet genomfördes i tre mindre grupper.



Helena Fock – Värö ser till att alla kommer med till bruket



Robert Gebing - Smurfit Kappa Piteå väntar på att rundvandringen ska börja



Andreas Liedberg - Valmet och Alf Wiik - DEKRA



Kent Männistö och Jan-Erik Hedberg båda Värö



Per Gustafsson - Bäckhammar Erfarenhetsutbyte ...



...och informationsinhämtning pågår



Många är intresserade av kontrollrummet



Till höger står Peter Karlsson - Karlsborg

Inne i pannhuset var det väldigt rent och fräscht. Bedömningen är att det inte bara beror på att anläggningen är så gott som ny utan att Värö månar om att hålla rent och snyggt.



Efter rundvandringen hade Värö ordnat med busstransport till Grimeton Radiostation

3.2 Grimeton Radiostation

År 1921 tog riksdagen beslut om att anlägga en radiostation för morsemeddelanden över Atlanten till Nord- och Sydamerika. Som resultat blev att Grimetons radiostation stod färdig för drift år 1924. År 1936 tog det cirka 20 minuter från att man hade lämnat in sitt meddelande i Stockholm tills att meddelandet hade skickats till mottagaren på andra sidan Atlanten.



Grimeton visade upp sig från sin allra bästa sida

I mitten på 1920-talet fanns nio radiostationer liknande denna, men nu finns bara Grimeton kvar. År 2004 togs Grimeton upp på UNESCO:s världsarvslista.



Guiden Emma Jacobsson berättar för besökarna om en gammal mackapär



Anders Fransson - Valmet



Magnus Eriksson - Östrand, Peter Karnatz - P&L, Mats Lundgren - Smurfit Kappa Piteå

I samband med rundvandringen på Grimeton hade Värö ordnat med fika.



Vid det främre bordet sitter Anders Fransson och, Anders Wernqvist – båda Valmet samt Magnus Johansson – Värö



Peter Nilsson – Värö, Tobias Gren – Billingsfors och Mike Weiland – Billingsfors

Efter besöket på Grimeton tog de båda abonnerade bussarna oss tillbaka till Varbergs stadshotell.

4 Middag

I restaurangen på Varbergs Stadshotell och Asia Spa serverades en tre-rätters middag.

Förrätt: Stads sill med krispig potatis, löjrom från bröderna Persson och syrad grädde

Varmrätt: Helstekt biff

Efterrätt: Pannacotta med rabarber och rabarbersorbet

Nedan följer ett antal fotografier från kvällen.



Satu Säppänen – Andritz



Timo Kärnä – Andritz



Thomas Sipinen - Skärblacka



Johny Östrand - Östrand



Förrätten som sköljdes ner med öl och snaps



...passade David Good – Sodahuskommittén (DEKRA) utmärkt



Peter Sjögren och Magnus Johnsson, Husum



Helstektt biff som varmrätt



Glenn Hiller - Domsjö



Skål från Peter Nilsson – Värö och Janne Kolehmainen – Janne Engineering



Kajsa Fougner Sodahuskommittén (ÅF) och Dick Wallon - Munksund



Både Björn Lundgren – Inspecta och...



...Stefan Pettersson - P&L har varit på ett antal Sodapanträffar



Anders Wiman - Värö



Karl Vinblad von Walter, Smurfit Kappa Piteå



Pannacotta med rabarber och rabarbersorbet till efterrätt



Tobias Gren - Billingsfors och Peter Nilsson - Värö hänger i baren

Kajsa Fougner framförde ett tack till Värö och alla de personer som bidragit till att dagen blev så lyckad.

5 Tack

Sodahuskommittén tackar Värö och dess personal som hade planerat, förberett och genomfört ett fint arrangemang.

Sodahuskommittén vill också framföra ett tack till alla deltagarna för deras tid och engagemang som är en förutsättning för att Sodapanneträffen ska genomföras och vara ett uppskattat inslag i den årliga verksamheten.

6 Ansvarsfriskrivning

Detta dokument utgör endast ett försök att referera vad som förekommit vid Sodapanneträffen 2017. Det är upp till varje medlem eller annan part som tar del av innehållet i dokument att på egen risk och eget ansvar läsa mellan raderna om vad som egentligen skedde under dagen, kvällen och natten...